

RTOSONIC V4E

Une technologie de soudage par ultrasons éprouvée alliée à un pilotage informatique de dernière génération.

Une technologie de pointe pour une qualité inégalée

La qualité et la fiabilité de nos systèmes sont assurées par contrôle informatique intégralement paramétré en usine. Systèmes de contrôle et de soudure sont intégrés sur un bâti machine compact et modulaire.

Les fonctions de détection automatique des couches et de la fin de produit sont disponibles en version standard, tout comme la visualisation et l'enregistrement de tous les paramètres de soudure grâce à un oscillographe intégré.

Le temps de réponse extrêmement rapide (inférieur à 10 ms) du système contact / pression / génération des ultrasons garantit un résultat de soudure optimal et reproductible.



ROTOSONIC V4E – version table



Port Ethernet

Port USB

Ports de connexion

Les connexions Ethernet et USB, proposées en version standard, permettent un accès rapide et direct aux réseaux externes et aux dispositifs d'enregistrement.

Ces systèmes permettent un transfert aisé et rapide des réglages et paramètres de soudure d'une machine à l'autre.

Un système de contrôle performant à un prix attractif

Toutes les machines ROTOSONIC V4E sont équipées de PC puissants. Un moniteur écran tactile de type TFT Touchscreen 8,4" permet de contrôler l'ensemble des paramètres de process et de production.

L'interface graphique a été particulièrement soignée afin de permettre une maniabilité et un confort visuel optimum. La fonction optionnelle de maintenance à distance via Internet vous assure une assistance technique économique, rapide et facile.

Afin de permettre une optimisation permanente de votre équipement, nous vous proposons régulièrement des mises à jour logiciel disponibles sur notre page d'accueil Internet, que vous pouvez télécharger à votre convenance.





Profils de soudure

Nous proposons une large palette de molettes de soudure, de largeur et de profils différents, afin d'adapter le résultat de soudure à tous types de textiles techniques, non-tissés ou autres matériaux synthétiques.



Changement facile

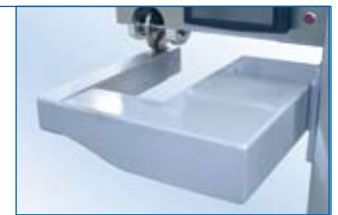
Changement rapide et simplifié des molettes.



Un concept de machine innovant

La ROTOSONIC V4E se présente comme une machine très polyvalente disponible en 4 versions standards. Une gamme de bras unique sur le marché et un changement de configuration très aisé la rendent flexible et adaptable à tous types d'applications.

Quelle que soit votre application - bande plate continue, formes tri dimensionnelles, petits formats difficiles d'accès ou tubes -, une solution adaptée est disponible dans notre gamme.



Plug&Play

Un modèle de fixation standardisé permet de changer simplement le système de bras.



(1) Version coudée

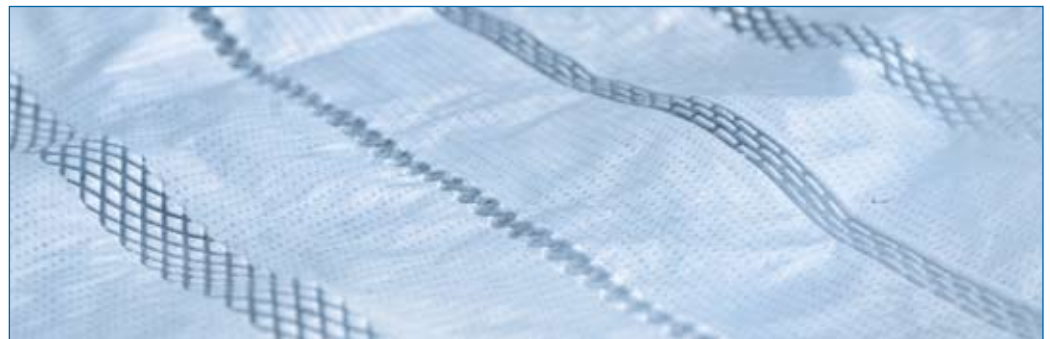
(2) Version table plate

(3) Version porte-à-faux pour tubes



Une structure de couture personnalisée

L'ultrasons est une technologie d'avenir pour des nouveaux marchés en croissance



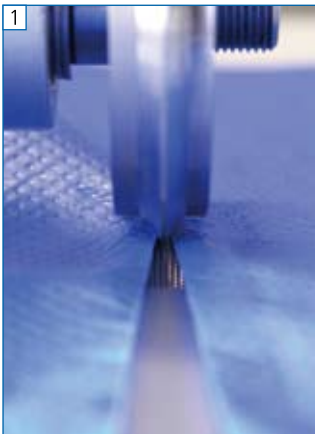
(1) Fabrication de tube avec soudure en overlap (manche, filtre, etc ...)



Une technologie innovante pour des matériaux performants

Des matériaux modernes, comme les textiles techniques, les non-tissés ou les plastiques, exigent des techniques d'assemblage innovantes.

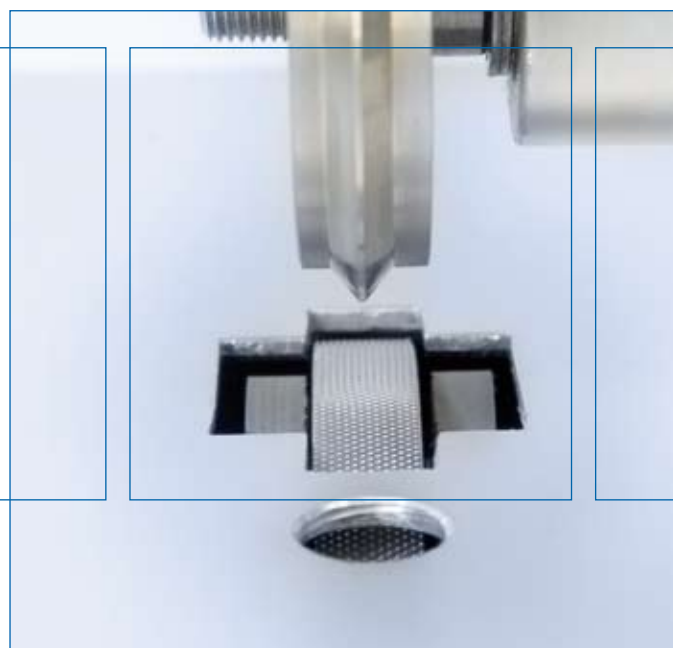
La ROTOSONIC 4VE de NUCLEUS offre une nouvelle technique de soudure répondant à des exigences de qualité très élevées grâce à sa précision et sa fiabilité.



(1) Coupe propre et précise combinée à une soudure de la lisière



(2) Coupe et soudure simultanées avec une superposition minimale



La flexibilité unique de la ROTOSONIC 4VE permet également son utilisation pour des applications autres que la soudure en continu.

Le pack C|W permet en une opération de réaliser une coupe soudante de la lisière afin de solutionner les problèmes d'effilochage sur des produits sensibles ou élastiques.

ROTONSONIC V4E

Options

Administration des droits d'utilisateurs

Administration des droits d'utilisateurs.
Restriction des droits de modification.

Support Ethernet

Menu de configuration intégré pour piloter tous les paramètres réseaux.
Sauvegarde et chargement de tous les réglages matériels et de configuration vers les réseaux extérieurs.

Service VPN par le Net

Licence de logiciel netservice pour connexion VPN codée.
Liaison LAN avec portail internet et firewall requis.

Assurance qualité

Sauvegarde de l'ensemble des paramètres du process de soudure sur une base de données externe. Classification par identifiant produit.

Remarque : il est impératif d'avoir une identification produit afin de démontrer une continuité des standards de qualité.

Connexion prévue vers une imprimante de code barres.

Programmation des paramètres de soudure

Afin d'accélérer le lancement de campagnes de production, des recettes contenant les informations process (longueur de soudure, vitesse, ...) peuvent être sauvegardées.

Les paramètres de soudure sont sauvegardés pour chaque produit.

Programmation didactique des paramètres de soudure

Dans le cas de soudures complexes à vitesse variable, le réglage des paramètres peut se faire lors de la réalisation d'une pièce.

La précision de la répétabilité de process de soudage complexes est garantie à 100% grâce à ce réglage préalable

Unité ultrasons

Fréquence ultrasons	35 kHz
Générateur	Générateur Sonotronic 400-800 Watts
Sonotrode	Sonotrode de soudure tournante en titane (Ø 104mm)
Convertisseur ultrasons	convertisseur hybride rotatif

Unité de pression par contact

Type	contrôle électromagnétique de l'entrefer
Pression de contact	jusqu'à 600 N standard ou augmentation par petits paliers

Commande

Vitesse	1 – 14 m/min, vitesses plus élevées en option
Nombre de commandes	vitesses différentielles, deux commandes séparées pour la sonotrode et la molette

Paramètres de soudage

Largeur de soudure	1mm - 11mm
Ouverture maximale	400mm
Molette de soudage	Ø 65mm, largeur et marquage personnalisés (en option: Ø 35mm)
Système d'entraînement de produit	système séparé droite et gauche réglable mécaniquement (réglage électronique en option)

Alimentation

Alimentation électrique	230V, 50 Hz, 16A (en option: 110V, 60Hz)
Alimentation pneumatique	non nécessaire

Système de contrôle

Contrôleur V2 NUCLEUS US:	
Interface utilisateur	écran tactile type TFT 8,4"
PC	IPC; 1,5 GHz Pentium M, 512 MB RAM 2GB
Editeur du matériel	•
Material Wizard LT	•
Sauvegarde via port USB (paramètres produit et process)	•
Détection du nombre de couches / Réglages	•
Détection de run out (protection de la sonotrode)	•
Visualisation par oscillographe	•
Contrôle de puissance électromagnétique	•

